



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПЛАСТИНЫ

<u>1. ПЛАСТИНЫ РЕЗИНОВЫЕ ГОСТ 7338-90</u>
<u>2. ПЛАСТИНЫ ТМКЩ ГОСТ 7338-90</u>
<u>3. АТМОСФЕРОМАСЛОСТОЙКАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ ПЛАСТИНА (АМС)</u>
<u>4. ГУБЧАТАЯ (ПОРИСТАЯ) ПЛАСТИНА</u>
<u>5. ПИЩЕВАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ ПЛАСТИНА</u>
<u>6. ТЕХНИЧЕСКАЯ ПЛАСТИНА ДЛЯ ТРАНСФОРМАТОРОВ</u>
<u>7. ПЛАСТИНА ВАКУУМНАЯ ДЛЯ УПЛОТНИТЕЛЬНЫХ ПРОКЛАДОК ВАКУУМНЫХ СИСТЕМ ТУ 38 105116-81</u>
<u>8. ГРЕЙДЕРНАЯ ПЛАСТИНА ДЛЯ СНЕГОУБОРОЧНОЙ ТЕХНИКИ</u>

1. ПЛАСТИНЫ РЕЗИНОВЫЕ ГОСТ 7338-90



Выпускается в виде листов и рулонов. Предназначена для изготовления деталей, служащих для уплотнения неподвижных соединений, предотвращая трение между металлическими поверхностями, для восприятия одиночных ударных нагрузок в машинах и агрегатах, применяемых в различных областях народного хозяйства, а также в

качестве прокладок, настилов и др. неуплотнительных изделий.

Пластины в зависимости от назначения, конструкции и способа изготовления выпускают двух типов:

- тип I – резиновая;
- тип II – резинотканевая, с одним или несколькими тканевыми слоями. Количество тканевых слоёв определяется по согласованию между изготовителем и потребителем;

двух классов:

- 1 – толщиной от 1,0 до 20,0 мм, предназначенная для изготовления резинотехнических изделий, служащих для уплотнения узлов, работающих под давлением свыше 0,1 МПа;
- 2 – толщиной от 1,0 до 60,0 мм, предназначенная для изготовления резинотехнических изделий, служащих для уплотнения узлов, работающих под давлением до 0,1 МПа, для предотвращения трения между металлическими поверхностями, а также для восприятия одиночных ударных нагрузок или в качестве подкладок, настилов;

видов:

- Ф – формовые пластины, изготавливаемые методом вулканизации в пресс-формах на вулканизационных прессах;
- Н – неформовые, изготавливаемые методом вулканизации в котлах, а также на вулканизаторах непрерывного действия.

Пример условного обозначения при заказе:

2 Н – 1- МБС – Т – 5 ГОСТ 7338-90

Класс, 2	Вид, неформовая	Тип, 1 - резиновая	Марка, МБС	Степень твёрдости, Т - твёрдая	Толщина, 5 мм
----------	-----------------	--------------------	------------	--------------------------------	---------------

2. ПЛАСТИНЫ ТМКЦ ГОСТ 7338-90

Пример условного обозначения при заказе:

2 Ф – П- ТМКЦ – С – 2 х 5 ГОСТ 7338-90

Класс, 2	Вид, формовая	Тип, П – резинотканевая	Марка, ТМКЦ	Степень твёрдости, С - средняя	Количество тканевых прокладок, 2	Толщина, 5 мм
----------	---------------	-------------------------	-------------	--------------------------------	----------------------------------	---------------

Наименование (марка)	Рабочая среда	Температурный интервал работоспособности	Неформовая		Формовая		
			толщина, мм	ширина, мм	толщина, мм	ширина, мм	длина, мм
1	2	3	4	5	6	7	8
ТМКЦ (тепломорозо-кислотощелочестойкая)	Воздух, вода пресная, морская,				8,10,12	400	1000
Мягкая (М) тип I, кл 2.	промышленная, сточная без органических растворителей и смазочных веществ,	-45 до 80	1-10	700-800	20-40	520 720	520 720
Средней твердости (С), тип I кл 2.	растворы щелочей, кислот концентрацией до 20% при давлении от 0,05 до 10,0 МПа	-30 до 80	1-10 1-16	700-800 (900x1100) ±100	20-40	520 720	520 720
Средней твердости (С1), тип I кл 1, 2.		-45 до 80	1-10 1-16	700-800 (900x1100) ±100	20-40	520 720	520 720
Средней твердости (С2), тип I кл 1, 2.		-60 до 80	1-10	700-800	20-40	520	520
Средней твердости (С), тип II, кл. 2 (с 1, 2, 3, 4 ткан. прокладками)		-30 до 80		1,5-5,0(с ткан.прокл)3,0-5,0 (с 2 ткан. прокл.)	700-1300	20-40	520 520
Средней твердости (С1), тип II, кл. 2 (с 1, 2, 3, 4 ткан. прокладками)		-45 до 80		1,5-5,0 (с ткан.прокл)3,0-5,0(с 2 ткан. прокл.)	700-1300	20-40	520 520
МБС (масло-бензостойкая)	Воздух помещений емкостей, сосудов;				8,10,12	400	1000
Мягкая (М) тип I кл 2.	инертные газы при давлении от 0,05 до 0,4 Мпа или масла и топлива на нефтяной основе, бензин при давлении от 0,05 до 10,0 Мпа; азот	-30 до 80	1-10	700-800	20-40	520	520
Мягкая (М1) тип I кл 2.		-40 до 80	1-10	700-800	20-40	520	520
Средней твердос. (С), тип I кл 2.		-30 до 80	1-10 4-16 1,5-5	700-800 (900x1100) ±100 до 1300	20-40	520	520

3. АТМОСФЕРОМАСЛОСТОЙКАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ ПЛАСТИНА (АМС)



Rubex Group производит пластину резиновую техническую, предназначенную для изготовления уплотнителей и прокладок, работающих в воздушной среде при температуре от минус 30 до плюс 60 °С.

Техпластина служит для изготовления резинотехнических изделий, уплотняющих неподвижных соединений, предотвращения трения между металлическими поверхностями, для восприятия одиночных ударных нагрузок, а также в качестве прокладок, настилов и других неуплотнительных изделий.

Изготавливается 1-го и 2-го класса;

Следующих видов: Ф – формовые пластины, Н- неформовые пластины;

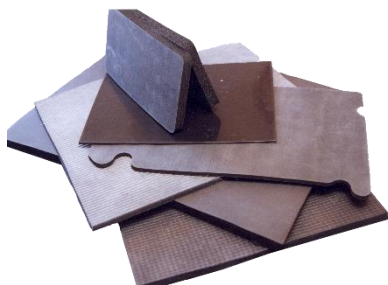
Содержит следующие типы: I – резиновая пластина, II –резинотканевая пластина, с одним или несколькими тканевыми слоями. Количество тканевых слоев определяется по согласованию между изготовителем с учетом, что на каждые 2 мм пластины должно быть не более одного тканевого слоя.

Рабочая среда:

Воздух помещений, емкостей сосудов; инертные газы при давлении от 0,05 до 0,4 мПа или масла, топлива на нефтяной основе, бензин при давлении от 0,05 до 10,0 мПа, азот.

ТИП / КЛАСС	ТОЛЩИНА, мм	ШИРИНА, мм	ДЛИНА, мм
type / class	thickness, мм	width, мм	length, мм
Формовая резиновая (тип I) / Класс 1 [пластины]	8 / 12 / 16 / 20	1000	1000
Формовая резиновая (тип I) / Класс 2 [пластины]	8 / 10 / 14 / 20 / 40	1000	1000
Неформовая резиновая (тип I) / Класс 1 [пластины]	от 1 до 12	от 300 до 1200	от 500 до 2000
Неформовая резиновая (тип I) / Класс 1 [рулоны]	от 1 до 12	от 300 до 1200	от 500 до 7500
Неформовая резиновая (тип I) / Класс 2 [пластины]	от 1 до 12	от 300 до 1200	от 500 до 2000
Неформовая резиновая (тип I) / Класс 2 [рулоны]	от 1 до 12	от 300 до 1200	от 500 до 7500

4. ГУБЧАТАЯ (ПОРИСТАЯ) ПЛАСТИНА



Выпускается по ТУ 38 105867-90 "Пластина пористая техническая с двумя плёнками".

Пластина эксплуатируется в районах с умеренным и тропическим климатом, а при определенных условиях эксплуатации – в районах с холодным климатом.

Выпускаются три вида пластин:

Вид пластины	Толщина пластины, мм	Кажущаяся плотность, кг/м ³	Рабочая среда	Температурный интервал, °С	Общий гарантийный срок хранения со дня изготовления, лет	Общий гарантийный срок эксплуатационных свойств, лет
1 группа автоклавная	от 3 до 50(свыше 12 в склеенном виде)	150-550	Воздух, пыль, брызги воды.	от – 45 до + 70	3	10
1 группа прессовая	от 5 до 60 (свыше 20 в склеенном виде)	300-550	То же	от – 50 до + 70	3	6
2 группа прессовая	от 3 до 20	510-850	То же	от – 45 до + 70	4	10

Размеры прессовой пластины до 20 мм.: 1 группа – не более (650-670)х(670-700) мм и не менее (200*200) мм (не более 10% в партии), 2 группа – (500х700) мм.

Размеры пластины автоклавной: длина и ширина не менее (200*200) мм. В исключительных случаях, по согласованию с потребителями допускается поставка пластин без удаления внешневидных отклонений макс.размерами листов 800х1200 мм и 700х900 мм

Пластина может использоваться в следующих направлениях:

- для уплотнения различного ряда соединений,
- в качестве амортизаторов в самолетостроении и машиностроении,
- для изготовления вырубным способом деталей (за исключением склеенной и пластины 2 группы свыше 8 мм).

5. ПИЩЕВАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ ПЛАСТИНА



Rubex Group производит пластину резиновую техническую.

Рабочая среда:

Предназначена для изготовления уплотнителей неподвижных соединений и других изделий, контактирующих с различными пищевыми продуктами при давлении до 0,6 МПа и температуре от -30 °С до +100 °С.

ТОЛЩИНА, мм		ШИРИНА, мм	ДЛИНА, мм
thickness, мм		width, мм	length, мм
от 1,5 до 12,0		от 500 до 800	от 500 до 9500
Тип	Код	Рабочая среда	
type	code	Operating environment	
1	2543141400	Молоко, сливки, молочные продукты, мясо, рыба.	
3	2543143400	Фрукты, овощи, фруктово-ягодные соки и овощные соки, пюре и консервы, пиво, дрожжевая суспензия, питьевая и минеральная вода, квас, сахарные сиропы и другие безалкогольные напитки.	
4	2543144400	Вино, водки, коньяки и другие алкогольные напитки.	
5	2543145400	Рыбные, масляные, овощные консервы, соленые мясные и рыбные продукты, овощи и грибы маринованные и квашеные (соленые).	

6. ТЕХНИЧЕСКАЯ ПЛАСТИНА ДЛЯ ТРАНСФОРМАТОРОВ



Rubex Group производит пластину резиновую техническую, предназначенную для изготовления уплотнителей и прокладок, работающих в воздушной среде при температуре от минус 30 до плюс 60 °С.

Техпластина служит для изготовления резинотехнических изделий, уплотняющих неподвижных соединений, предотвращения трения между металлическими поверхностями, для восприятия одиночных ударных нагрузок, а также в качестве прокладок, настилов и других неуплотнительных изделий.

Изготавливается 1-го и 2-го класса;

Следующих видов: Ф – формовые пластины, Н- неформовые пластины;

Содержит следующие типы: I – резиновая пластина, II -резинотканевая пластина, с одним или несколькими тканевыми слоями. Количество тканевых слоев определяется по согласованию между изготовителем с учетом, что на каждые 2 мм пластины должно быть не более одного тканевого слоя.

Рабочая среда:

Предназначена для изготовления различных неподвижных уплотнений, используемых в трансформаторах и других электротехнических устройствах типа УМ – универсальная маслотепломорозостойкая при температуре от минус 60 до плюс 100 С в среде масел трансформаторных, конденсаторных и воздухе.

ТОЛЩИНА, мм	ШИРИНА, мм	ДЛИНА, мм
thickness, мм	width, мм	length, мм
от 2,0 до 12,0	от 500 до 850	от 1000 до 7000

7. ПЛАСТИНА ВАКУУМНАЯ ДЛЯ УПЛОТНИТЕЛЬНЫХ ПРОКЛАДОК ВАКУУМНЫХ СИСТЕМ ТУ 38 105116-81



Назначение:

Пластина вакуумная – рулонный или формовой резиновый материал монолитного типа. Характеризуется прочностью, длительным сроком эксплуатации, универсальностью, хорошей эластичностью и минимальной газопроницаемостью. Для их изготовления задействуется формовой или неформовой способ с помощью барабанных вулканизаторов

Особенности и спектр применения:

Техпластина вакуумная состоит из резины марки 7889 на основе натурального каучука. Материал может эксплуатироваться без деформации и потери первоначальных свойств при температуре -8-70 С°. Толщина листов составляет 2 мм. Показатель твёрдости находится в пределах 45-60 ед. по Шору.

Пример условного обозначения:

Пластина I – 3x300x300 x 9024 ТУ 38105116-81

- тип I – формовая
- толщина, 3 мм
- тип резины 9024
- ТУ 38105116-81

Пластина II – 5 x 7889 ТУ 38105116-81

- тип II – рулонная
- толщина, 5 мм
- тип резины 51-2062
- ТУ 38105116-81

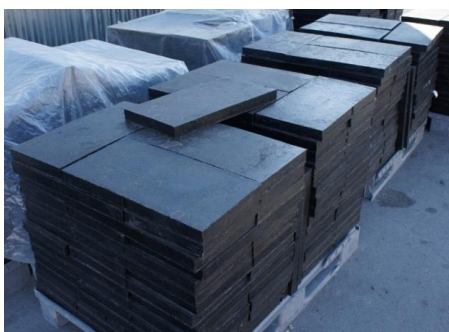
Техпластина вакуумная изготавливается следующих типов из резиновых смесей:

- тип I – формовая р/с 51-2062, 7889, 9024;
- тип II – неформовая (рулонная) р/с 51-2062, 7889.

Допускается кратковременное применение уплотнительных прокладок из пластины резиновой вакуумной при температуре от -30°С до +90°С.

С помощью данных резиновых пластин изготавливаются прокладки для вакуумных систем, которые применяют в различных установках.

8. ГРЕЙДЕРНАЯ ПЛАСТИНА ДЛЯ СНЕГОУБОРОЧНОЙ ТЕХНИКИ



Армированная грейдерная пластина или плита предназначена для снегоуборочной техники. Она не повреждает асфальтовое полотно, и, в отличие от обычной техпластины, армированная имеет в 3 раза больший срок эксплуатации. Армированная грейдерная пластина не боится люков, бордюров, мостовых соединений, не ломается на морозе не ломается при наезде на препятствия. Гораздо лучше счищает снег с проезжей части за счёт своей жёсткости

<u>№ п/п</u>	<u>Название</u>	<u>Размер в мм.</u>
1	Скребок для снегоуборочной техники, резиновый армированный кордом	500x250x40
2	Скребок для снегоуборочной техники, резиновый армированный тросом	500x250x40 (трос d 8 мм/8 штук)
3	Скребок для снегоуборочной техники, резиновый армированный кордом	1000x250x40
4	Скребок для снегоуборочной техники, резиновый армированный тросом	1000x250x40 (трос d 8 мм /16 штук)