



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПЛАСТИНЫ

<u>1. КОНСТРУКЦИОННЫЕ ОСОБЕННОСТИ ТРАНСПОРТЕРНЫХ ЛЕНТ</u>
<u>2. ЛЕНТА ТРАНСПОРТЕРНАЯ РЕЗИНОТКАНЕВАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ 2.2- 800- 4- ТК-200-2- 5- 2- И-РБ ГОСТ 20 85</u>
<u>3. РЕЗИНОВАЯ КОНВЕЙЕРНАЯ ЛЕНТА ТРУДНОВОСПЛАМЕНЯЮЩАЯСЯ 2Ш- 1000- 5- ТК-200-2- 6- 3,5- Г-1- РБ ГОСТ 20 85</u>
<u>4. КОНВЕЙЕРНАЯ ЛЕНТА ДЛЯ ЛЕГКИХ УСЛОВИЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ</u>
<u>5. КОНВЕЙЕРНЫЕ ЛЕНТЫ ТИП 2Л ГОСТ 20-85</u>
<u>6. ЛЕНТА КОНВЕЙЕРНАЯ ТИП 2ЛМ ГОСТ 20-85</u>
<u>7. ЛЕНТЫ ТРАНСПОРТЕРНЫЕ ТИП 3 ГОСТ 20-85</u>
<u>8. КОНВЕЙЕРНАЯ ЛЕНТА ДЛЯ СРЕДНИХ УСЛОВИЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ</u>
<u>9. КОНВЕЙЕРНАЯ ЛЕНТА ДЛЯ ТЯЖЕЛЫХ УСЛОВИЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ</u>
<u>10. ЛЕНТА СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ</u>

1. КОНСТРУКЦИОННЫЕ ОСОБЕННОСТИ ТРАНСПОРТЕРНЫХ ЛЕНТ



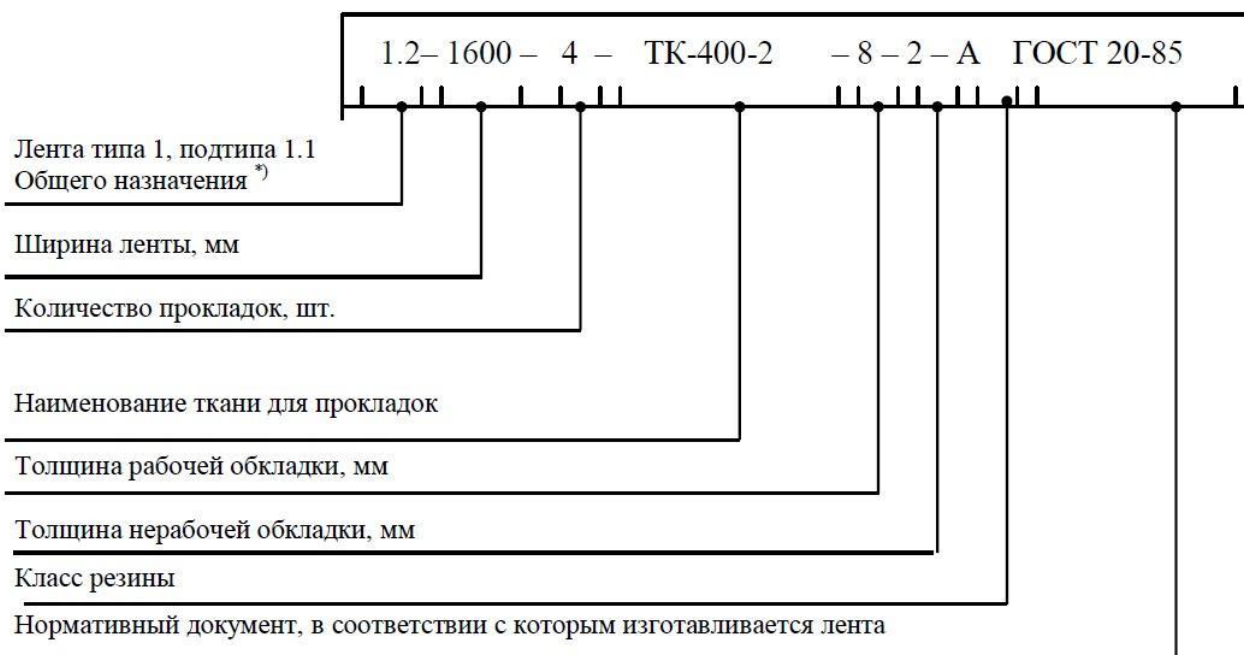
Лента – конструкция, состоящая из каркаса (тканевых прокладок) и резиновых обкладок, расположенных на наружной и внутренней стороне. В зависимости от эксплуатационных особенностей различают:

- в легких;
- в средних;
- в тяжёлых эксплуатационных условиях.

В изготовлении конвейерных лент применяют резиновые обкладки различной толщины - бывают с нарезными или резиновыми бортами.

В производстве тканевых прокладок (каркаса) используются следующие материалы:

- полиамид – ТК;
- полиэфир и хлопок – БКНЛ;
- полиэфир и полиамид (анид) – ЕР;
- полиэфир и полиамид – ТЛК.



К СОДЕРЖАНИЮ

В зависимости от условия работы конвейера и тяжести груза, транспортерная конвейерная лента может иметь 2-8 слоёв тканевых прокладок. Срок эксплуатации большинства лент составляет 2-5 лет в зависимости от назначения и активности применения.

В соответствии с техническими характеристиками и технологическими особенностями производства, различают следующие разновидности резинотканевых лент:

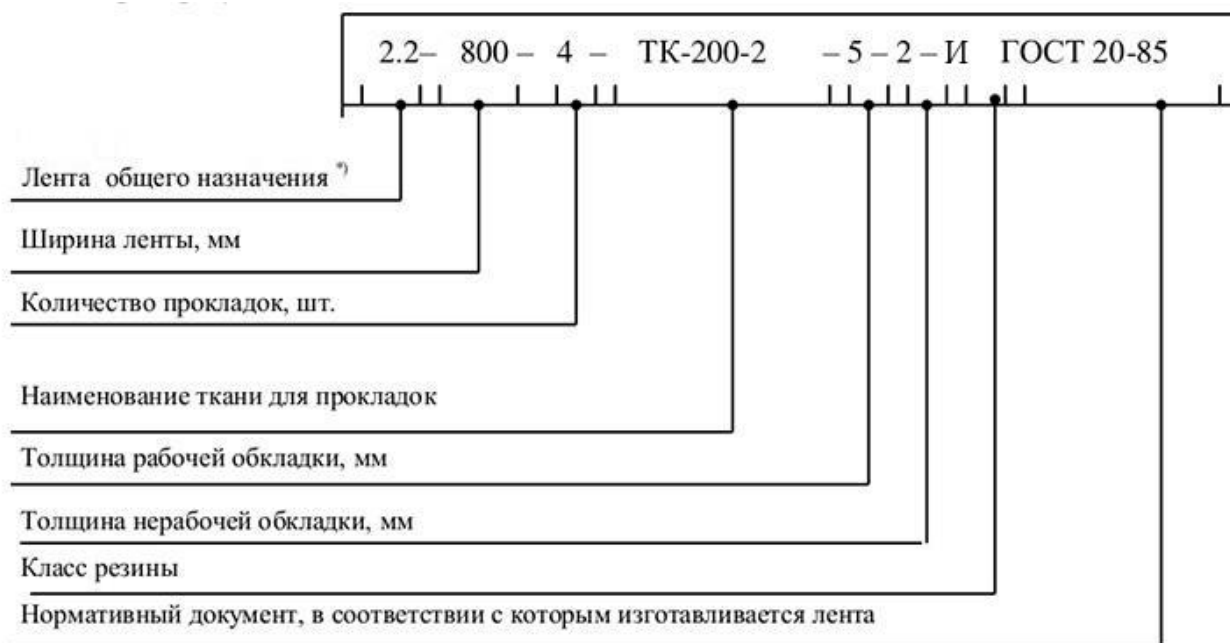
- общего назначения – применяют для транспортировки сыпучих грузов;
- специального назначения (морозостойкие, маслостойкие, теплостойкие, износостойкие, трудно-воспламеняющиеся) – используют в агрессивных и пожароопасных средах, на конвейерах с крутым углом наклона.

Вид	Область применения	Тип	Температурный режим
Транспортерная лента общего назначения	Легкие условия	2Л, 3 и 4	от -40°C до +60°C
	Средние условия	2.1, 2.2	
	В условиях тяжелой загрузки	1.2	
Морозостойкие транспортерные ленты	Легкие условия	2Л	от -60°C до +60°C
	Средние условия	2М	
	В условиях тяжелой загрузки	1.1М, 1.2М	
Теплостойкие транспортерные ленты	Для средних условий эксплуатации	2Т1, 2Т2, 2Т3	до +200°C
Маслостойкие транспортерные ленты	В пищевой и нефтеперерабатывающей промышленности	1.2МС, 2МС, 3МС, 4МС	до +100°C
Шахтные (трудновоспламеняющиеся и трудногораемые) транспортерные ленты	Для тяжелых условий эксплуатации	1.2Ш, 1.2ШМ	от -25 и -40°C (для трудногораемых)
	Средние условия	2Ш и 2ШМ, 2ШТС и 1.2ШТС;	до +60°C.

К СОДЕРЖАНИЮ

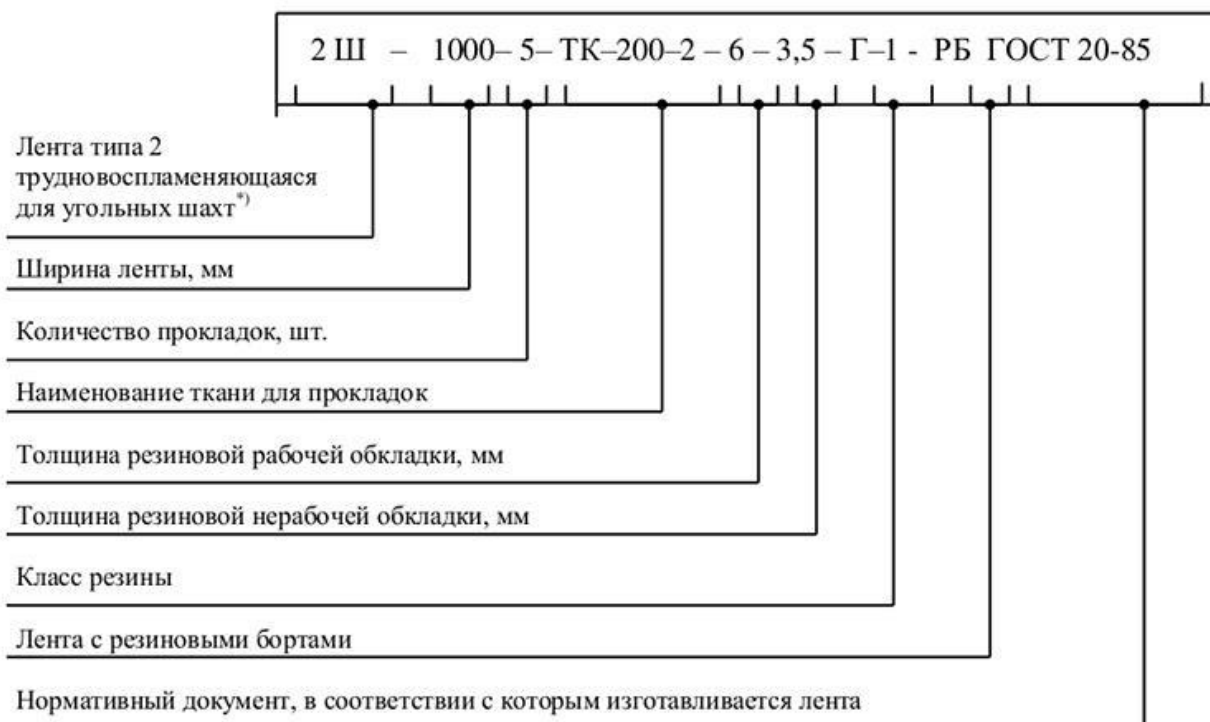
2. ЛЕНТА ТРАНСПОРТЕРНАЯ РЕЗИНОТКАНЕВАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ 2.2- 800-4- ТК-200-2- 5- 2- И-РБ ГОСТ 20 85

2,2	800	4	ТК-200-0	5	2	И	ГОСТ 20-85
Лента общего назначения	Ширина, мм	Количество прокладок, шт	Наименование ткани для прокладок	Толщина рабочей прокладки, мм	Толщина нерабочей прокладки, мм	Класс резины	Нормативный документ, в соответствии с которым изготовлена лента



3. РЕЗИНОВАЯ КОНВЕЙЕРНАЯ ЛЕНТА ТРУДНОВОСПЛАМЕНЯЮЩАЯСЯ 2Ш-1000- 5- ТК-200-2- 6- 3,5- Г-1- РБ ГОСТ 20 85

2 Ш	1000	5	ТК-200-2	6	3,5	Г-1	РБ	ГОСТ 20-85
Лента типа 2 трудно воспламеняющаяся для угольных шахт	Ширина, мм	Количество прокладок, шт	Наименование ткани для прокладок	Толщина рабочей прокладки, мм	Толщина нерабочей прокладки, мм	Класс резины	Лента с резиновыми бортами	Нормативный документ, в соответствии с которым изготовлена лента



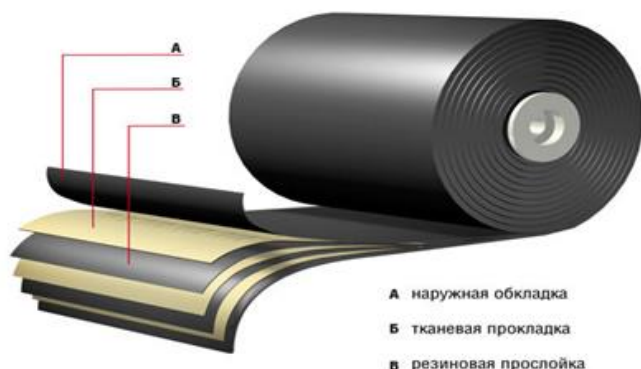
4. КОНВЕЙЕРНАЯ ЛЕНТА ДЛЯ ЛЕГКИХ УСЛОВИЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Транспортерные ленты для лёгких условий эксплуатации или так называемые лёгкие ленты используются при транспортировании различных продуктов сельского хозяйства, малоабразивных и мелких сыпучих материалов, а также пакетированных материалов.

Лента 2Л толщиной 9-11 мм может быть использована для транспортирования песка, бетона и некрупного щебня.

Температура окружающей среды при эксплуатации:

- 3, 2Л – от -45° до +60°
- 2ЛМ – от -60° до +60°



Толщина лент для лёгких условий эксплуатации составляет от 4 до 11 мм.

Кол-во слоёв ткани от 2-х до 6 шт. толщина одного слоя 1,1-1,3 мм

Толщина стандартных резиновых обкладок в мм: 2/0,2/1, 3/1, 4/2

Пример маркировки лент 2Л-800-3-ТК-200-2-3-1-И-РБ:

- 2Л – лента для лёгких условий эксплуатации
- 800 – ширина ленты в мм
- 3 – кол-во слоёв ткани
- ТК-200-2 – тип ткани
- 3 – толщина верхнего слоя в мм
- 1 – толщина нижнего слоя в мм
- И – класс резины наружных обкладок
- РБ – резиновый борт

Таким образом толщина данной ленты составит: 3 (кол-во слоёв ткани) x 1,3 + 3 (3 мм толщ. верх. слоя в мм.)+1 (1мм толщ. верх. слоя в мм)= 7,9 мм, т.е. примерно 8мм.

Типы лент

- Тип 2Л ГОСТ 20-85 – общего назначения. Температура эксплуатации от минус 45°С до плюс 60°С.
- Тип 2ЛМ ГОСТ 20-85 – морозостойкие. Температура эксплуатации от минус 60°С до плюс 60°С
- Тип 2ЛМА ТУ38 305148-02 – морозостойкие антиадгезионные (антипримерзающие) для транспортирования малоабразивных, абразивных и высокоабразивных материалов, позволяющие исключить примерзание и прилипание транспортируемой массы к ленточным конвейерам. Температура эксплуатации от минус 60°С до плюс 60°С.
- Тип 2ЛМИ ТУ38 305153-04 – морозостойкие износостойкие, для транспортирования высокоабразивных, абразивных и малоабразивных материалов, в т.ч. продуктов с/х, сыпучих и пакетированных материалов при температуре от минус 60°С до плюс 60°С
- Тип 3 ГОСТ 20-85 – общего назначения. Температура эксплуатации от минус 45°С до плюс 60°С.

К СОДЕРЖАНИЮ

Условное обозначение ленты	Технические характеристики						Назначение: вид транспортируемого материала, груза	Примечание	
	Толщина обкладки		Ширина, мм	Количество прокладок	Длина, м	Вид борта			Вид ткани
	Рабочая	Нерабочая							
2Л	4,0 3,0	2,0 1,0	300-2000	2-6	80, 105, 150, 200	РБ или НБ	ТК-100 ТК-200-2 БКНЛ-65 ПНК-65 ТЛК-200	Малоабразивные материалы (бурый, каменный уголь, земля, глина и др.), в том числе продукты сельского хозяйства, неабразивные (опилки, щепа) мелкие, сыпучие и пакетированные материалы.	Обкладка 3,0×1,0 предусмотрена для лент шириной 1200 мм и менее
2Л	4,0 3,0 4,0	1,0 1,0 2,0	300-1600	2-5	от 25 до 200	НБ РБ	ТК-100 ТК-200-2 ТЛК-200		Класс резины С (стоимость ленты ниже при более высоких ФМП, чем по ГОСТ 20-85)
2ЛМ	4,0 3,0	2,0 1,0	300-2000	2-6	80, 105, 150, 200	РБ или НБ	ТК-100 ТК-200-2 БКНЛ-65 ПНК-65 ТЛК-200		Обкладка 3,0×1,0 предусмотрена для лент шириной 1200 мм и менее
2ЛМА	4,0 3,0	2,0 1,0	300-2000	2-6	до 200	РБ	ТК-100 ТК-200-2 ТК-300 ТЛК-200 ТЛК-300	Малоабразивные материалы, в том числе продукты сельского хозяйства, неабразивные мелкие, сыпучие и пакетированные материалы.	
2ЛМИ	4,0 3,0	2,0 1,0	500-2000	2-6	до 200	РБ			
3	3,0 2,0	0 0	100-2000	2-5	20-200	НБ	ТК-100 ТК-200-2 БКНЛ-65	Малоабразивные (бурый, каменный уголь, земля, глина и др.) и неабразивные (опилки, щепа, мелкие пакетированные грузы)	

5. КОНВЕЙЕРНЫЕ ЛЕНТЫ ТИП 2Л ГОСТ 20-85



Лента конвейерная общего назначения для транспортировки малоабразивных материалов (бурого, каменного угля, земли, тина и др.), в том числе продуктов сельского хозяйства, неабразивных (опилки, щепа) мелких, сыпучих и пакетированных материалов.

Назначение: малоабразивные материалы (бурый, каменный уголь, земля, тина и др.), в том числе продукты сельского хозяйства, неабразивные (опилки, щепа) мелкие, сыпучие и пакетированные материалы.

Особенности: обкладка 3,0x1,0 предусмотрена для лент шириной менее 1200 мм включительно.

Технические характеристики

Наименование	Значение
Температура эксплуатации	от -45°C до +60°C
Рабочая толщина обкладки	4,0 / 3,0
Нерабочая толщина обкладки	2,0 / 1,0
Ширина (мм)	300-2000
Количество прокладок	2-6
Длина (м)	80, 105, 150, 200
Вид борта	РБ, НБ
Вид ткани	ТК-100, ТК-200-2, БКНЛ-65-2, ТЛК-200

6. ЛЕНТА КОНВЕЙЕРНАЯ ТИП 2ЛМ ГОСТ 20-85



Морозостойкая транспортерная лента для транспортировки малоабразивных материалов (бурого, каменного угля, земли, тина и др.), в том числе продуктов сельского хозяйства, неабразивных (опилки, щепа) мелких, сыпучих и пакетированных материалов.

Назначение: малоабразивные материалы, в т.ч. продукты с/х, неабразивные мелкие, сыпучие и пакетированные материалы

Особенности: обкладка 3,0x1,0 предусмотрена для лент шириной менее 1200 мм включительно.

Наименование	Значение
Температура эксплуатации	от -60°C до +60°C
Рабочая толщина обкладки	4,0 / 3,0
Нерабочая толщина обкладки	2,0 / 1,0
Ширина (мм)	300-2000
Количество прокладок	2-6
Длина (м)	80, 105, 150, 200
Вид борта	РБ, НБ
Вид ткани	ТК-100, ТК-200-2, БКНЛ-65-2, ТЛК-200

7. ЛЕНТЫ ТРАНСПОРТЕРНЫЕ ТИП 3 ГОСТ 20-85



Транспортерные ленты для лёгких условий эксплуатации или так называемые лёгкие ленты используются при транспортировании различных продуктов сельского хозяйства, малоабразивных и мелких сыпучих материалов, а также пакетированных материалов.

Назначение: малоабразивные (бурый, каменный уголь, земля, глина и др.) и неабразивные (опилки, щепа, мелкие пакетированные и др.) грузы.

Наименование	Значение
Температура эксплуатации	от -45°С до +60°С
Рабочая толщина обкладки	2,0 / 3,0
Нерабочая толщина обкладки	0 / 0
Ширина (мм)	100-2000
Количество прокладок	2-5
Длина (м)	80-200
Вид борта	НБ
Вид ткани	ТК-100, ТК-200-2, БКНЛ-65-2

8. КОНВЕЙЕРНАЯ ЛЕНТА ДЛЯ СРЕДНИХ УСЛОВИЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

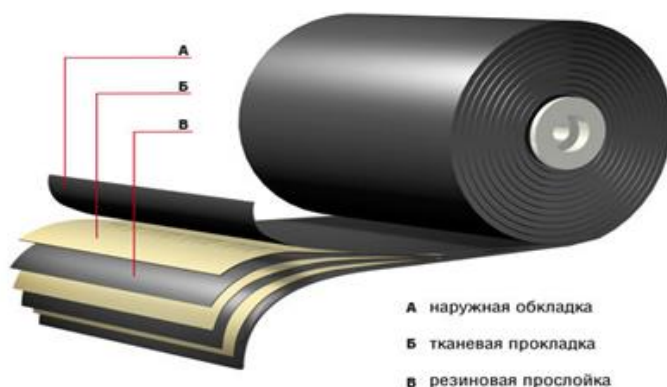
Маркировки конвейерных лент (500 мм, 650 мм) для средних условий эксплуатации согласно ГОСТ 20-85:

- 2.2
- 2М
- 2.1
- 2Ш
- 2ШМ
- 2Т1
- 2Т2

Ленты общего назначения применяются для транспортировки угля, глины, малоабразивных пород размером фракции до 150 мм, твёрдых горных пород до 150 мм (2.1, 1.2 до 500 мм в диаметре), а также брёвен до 500 мм.

Температура окружающей среды:

- 2.2, 2.1 – от -45°C до +60°C
- 2М, 2.1М – от -60°C до +60°C



Толщина лент для средних условий эксплуатации составляет от 10 до 16 мм.

Кол-во слоев ткани от 2-х до 6 шт. толщина одного слоя 1,1-1,3 мм

Толщина стандартных резиновых обкладок в мм: 5/2, 6/2, 8/2

Пример маркировки лент 2М-650-3-ТК-200-5-2-И-РБ:

- 2М - морозостойкая лента
- 650 - ширина ленты в мм
- 3 - кол-во слоев ткани
- ТК-200-2 - тип ткани
- 5 - толщина верхнего слоя в мм
- 2 - толщина нижнего слоя в мм
- М - класс резины наружных обкладок
- РБ - резиновый борт

Таким образом толщина данной ленты составит:

$3(\text{кол-во слоёв ткани}) \times 1,2 + 5 (5 \text{ мм толщ. верх. слоя в мм}) + 2 (2 \text{ мм толщ. верх. слоя в мм}) = 10,5$
мм

К СОДЕРЖАНИЮ

Типы лент

- 2.1 ГОСТ 20-85 - общего назначения, для эксплуатации при температуре от минус 45°С до 60°С.
- 2.2 ГОСТ 20-85 - общего назначения, для эксплуатации при температуре от минус 45°С до 60°С.
- 2М ГОСТ 20-85 - морозостойкие, для эксплуатации при температуре от минус 60°С до 60°С.
- 2МА ТУ38 305148-02 - морозостойкие антиадгезионные (антипримерзающие) для транспортирования малоабразивных, абразивных и высокоабразивных материалов, позволяющие исключить примерзание и прилипание транспортируемой массы к ленточным конвейерам. Температура эксплуатации от минус 60°С до плюс 60°С.
- 2Ш ГОСТ 20-85 - трудновоспламеняющиеся, для эксплуатации на ленточных конвейерах для открытых горных работ при температуре от минус 25°С до 60°С.
- 2ШМ ГОСТ 20-85 - трудновоспламеняющиеся, для эксплуатации на ленточных конвейерах для открытых горных работ при температуре от минус 45°С до 60°С.
- 2Т1 ГОСТ 20-85 - теплостойкие для транспортирования материалов с температурой до 100°С. Температура эксплуатации от минус 25°С до плюс 60°С.
- 2Т2 ГОСТ 20-85 - теплостойкие для транспортирования материалов с температурой до 150°С. Температура эксплуатации от минус 10°С до плюс 60°С.
- 2Т3 ГОСТ 20-85 - повышенной теплостойкости до 200°С. Температура эксплуатации от минус 25°С до плюс 60°С.
- 2ПТУК ТУ25 61-002-43283095-98 - улучшенного качества повышенной теплостойкости, для транспортирования грузов с температурой до 200°С и кокса, содержащего куски красного каления, при температуре окружающего воздуха от минус 10°С до 60°С.
- 2МСТ-1 ТУ38 305103-96 - маслостойкие, предназначены для транспортирования высокоабразивных, абразивных и малоабразивных материалов с температурой до 100°С, обработанных или контактирующих с минеральными маслами И-8А, И-20, И-40 при температуре окружающего воздуха от минус 30°С до плюс 60°С.
- 2МСТ-2 ТУ38 305103-96 - теплостойкие повышенной маслостойкости, предназначены для транспортирования высокоабразивных, абразивных и малоабразивных материалов с температурой до 100°С, обработанных или контактирующих с минеральными маслами И-8А, И-20, И-40 и маслами нефтяного происхождения (типа вакуумного газойля) при температуре окружающего воздуха от минус 25°С до плюс 60°С.

9. КОНВЕЙЕРНАЯ ЛЕНТА ДЛЯ ТЯЖЕЛЫХ УСЛОВИЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Маркировки конвейерных лент для средних условий эксплуатации согласно ГОСТ 20-85:

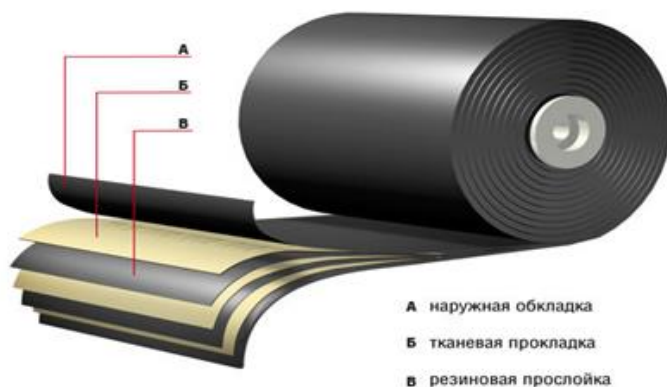
- 1.2
- 1.2М
- 1.2Ш
- 1.2ШМ - ленты с брекерной прокладкой.

Брекер служит для защиты каркаса ленты от пробоин.

Данные ленты применяются для транспортировки известняка, доломита размером до 500 мм, цветных металлов до 350 мм и других крупнокусковых материалов.

Температура окружающей среды:

- 1.2 – от -45° до +60°
- 1.2М.– от -60° до +60°
- 1.2Ш- от -25° до +60°
- 1.2ШМ- от -45° до +60°



Толщина лент для тяжелых условий эксплуатации составляет от 14 до 18 мм.

Кол-во слоев ткани от 4-х до 8 шт. толщина одного слоя 1,1-1,3 мм

Толщина стандартных резиновых обкладок в мм: 4,5/3,5, 6,5/3,5 6/2, 8/2

Пример маркировки лент 1.2-1200-5-ТК-200-8-2-И-РБ:

- 1.2 - лента с брекерной прокладкой
- 1200-ширина ленты в мм
- 5- кол-во слоев ткани
- ТК-200-2- тип ткани
- 8- толщина верхнего слоя в мм
- 2- толщина нижнего слоя в мм
- И- класс резины наружных обкладок
- РБ- резиновый борт

Таким образом толщина данной ленты составит:

$5(\text{кол-во слоев ткани}) \times 1,3 + 8$ (8 мм толщ. верх. слоя в мм) $+ 2$ (2мм толщ. верх. слоя в мм) $+ \text{брекер}$
 $1 \text{ мм} = 17,5 \text{ мм}$

К СОДЕРЖАНИЮ

Типы лент:

- 2.1 ГОСТ 20-85 - общего назначения, для эксплуатации при температуре от минус 45°С до 60°С.
- 2.2 ГОСТ 20-85 - общего назначения, для эксплуатации при температуре от минус 45°С до 60°С.
- 2М ГОСТ 20-85 - морозостойкие, для эксплуатации при температуре от минус 60°С до 60°С.
- 2МА ТУ38 305148-02 - морозостойкие антиадгезионные (антипримерзающие) для транспортирования малоабразивных, абразивных и высокоабразивных материалов, позволяющие исключить примерзание и прилипание транспортируемой массы к ленточным конвейерам. Температура эксплуатации от минус 60°С до плюс 60°С.
- 2Ш ГОСТ 20-85 - трудновоспламеняющиеся, для эксплуатации на ленточных конвейерах для открытых горных работ при температуре от минус 25°С до 60°С.
- 2ШМ ГОСТ 20-85 - трудновоспламеняющиеся, для эксплуатации на ленточных конвейерах для открытых горных работ при температуре от минус 45°С до 60°С.
- 2Т1 ГОСТ 20-85 - теплостойкие для транспортирования материалов с температурой до 100°С. Температура эксплуатации от минус 25°С до плюс 60°С.
- 2Т2 ГОСТ 20-85 - теплостойкие для транспортирования материалов с температурой до 150°С. Температура эксплуатации от минус 10°С до плюс 60°С.
- 2Т3 ГОСТ 20-85 - повышенной теплостойкости до 200°С. Температура эксплуатации от минус 25°С до плюс 60°С.
- 2ПТУК ТУ25 61-002-43283095-98 - улучшенного качества повышенной теплостойкости, для транспортирования грузов с температурой до 200°С и кокса, содержащего куски красного каления, при температуре окружающего воздуха от минус 10°С до 60°С.
- 2МСТ-1 ТУ38 305103-96 - маслостойкие, предназначены для транспортирования высокоабразивных, абразивных и малоабразивных материалов с температурой до 100°С, обработанных или контактирующих с минеральными маслами И-8А, И-20, И-40 при температуре окружающего воздуха от минус 30°С до плюс 60°С.
- 2МСТ-2 ТУ38 305103-96 - теплостойкие повышенной маслостойкости, предназначены для транспортирования высокоабразивных, абразивных и малоабразивных материалов с температурой до 100°С, обработанных или контактирующих с минеральными маслами И-8А, И-20, И-40 и маслами нефтяного происхождения (типа вакуумного газойля) при температуре окружающего воздуха от минус 25°С до плюс 60°С.

10. ЛЕНТА СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ

Выбирая конвейерную ленту, в первую очередь следует исходить из следующих параметров:

- вид перемещаемого материала;
- размер фракции;
- температура перемещаемого материала;
- диаметры барабанов;
- температура окружающей среды;
- угол наклона конвейера и другие параметры.

Характеристики специальных конвейерных лент

Транспортерную ленту специального назначения используют в сложных условиях эксплуатации, таких как высокая температура, агрессивная среда, пожароопасный груз и крутой угол наклона.

Виды конвейерных лент:

- Морозостойкие (пример: конвейерная лента 2М-650-3-ТК-200-2-5-2-М-РБ). Их используют для транспортировки сыпучих, кусковых и штучных грузов при повышенных или пониженных температурах. Получили широкое распространение в горнодобывающей, химической и пищевой промышленности в суровых климатических условиях. Выдерживают диапазон температур от -60 до +60 градусов.
- Антиадгезионные (антипримерзающие, например: 2Л-650-4-ТК-200-2-3-1-А-РБ) ленты предназначены для транспортировки малоабразивных, абразивных и высокоабразивных грузов. Они произведены из материалов, которые позволяют исключить примерзание и прилипание транспортируемой массы к конвейеру.
- Износостойкие ленты (пример: 2.2-650-5-ТК-200-2-5-2-И-РБ) имеют специальное покрытие термопластического полиуретана, который в 20 раз прочнее обычной резины. Такой транспортер защищен от налипания, его можно использовать в широком диапазоне температур, он обладает высокой эластичностью и стойкостью к маслам, смазкам и растворителям.
- Шахтные или ленты с затрудненным воспламенением (пример: транспортерная лента ГОСТ 20-85 2Ш-1000-3-ТК-200-2-4,5-3,5-РБ или 2ШТС-1400-5-ТК-200-2-5-2-РБ) получили широкое распространение в шахтах и открытых горных выработках для перемещения породы. Загораются, если на них длительное время воздействовать открытым огнем.
- Теплостойкую конвейерную ленту (ГОСТ 20-85 лента конвейерная: 2Т1-1200-4-ТК-200-2-5-2-Т1-РБ) используют в тех сферах, где есть необходимость в транспортировке груза с высокой температурой. Для ее производства используют резину класса Т1, Т2, Т3 – она не меняет своих свойств при воздействии на нее высокой температуры.
- Маслостойкие ленты (2МС-500-3-ТК-200-2-3-1-РБ) используют для транспортировки материалов, которые контактировали с минеральными маслами, смолами и смазками.
- Кислотощелочестойкие конвейеры незаменимы, если необходимо транспортировать щелочные и кислотные материалы в цементной, целлюлозной, химической и других промышленных отраслях.
- Электропроводимые ленты предназначены для транспортирования сыпучих, кусковых и штучных материалов на промышленных установках, работающих в целях отвода зарядов статического электричества.

В одной конвейерной ленте могут быть реализованы сразу несколько специальных функций. Благодаря этому, Вы сможете подобрать для себя ленту, полностью отвечающую условиям эксплуатации и характеристике транспортируемого материала. Специальные функции формируются за счет изменения толщины ленты, использование сразу нескольких материалов и нанесения на поверхность различного рисунка.